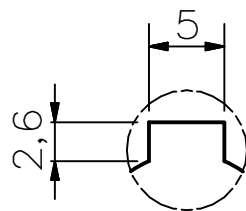
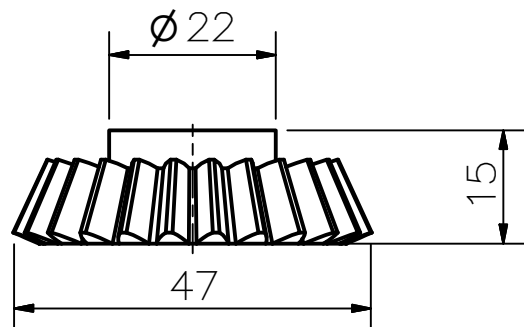
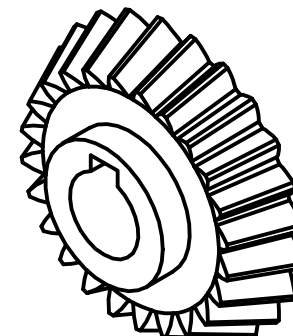


SECCIÓN
A-A



DETALLE B
ESCALA 2:1



TOLERANCIAS DIMENSIONALES
SEGÚN DIN 7168

GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

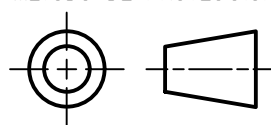
MODULO	m_n	1,750mm
NUMERO DE DIENTES	Z	24
ANGULO DE INCLINACION DE LOS DIENTES	β	20°
DIRECCION DE INCLINACION DE LOS DIENTES	—	0°
DESPLAZAMIENTO DE LA HERRAMIENTA	X	-
ANGULO DE LA HERRAMIENTA	α	-

DATOS DEL TALLADO

ACABADO SUPERFICIAL	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – MEDIO	MATERIAL ASTM A36
---------------------	--	----------------------

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ
CIENCIAS E INGENIERÍA-INGENIERÍA MECATRÓNICA

MÉTODO DE PROYECCIÓN



MTR280-A705-10M1

ENGRANAJE CÓNICO
TRANSMISOR

ESCALA

1:1

20120323

GUTIERREZ ZAMUDIO, JORGE

FECHA:
2018.10.25

LÁMINA:
A4-D-50